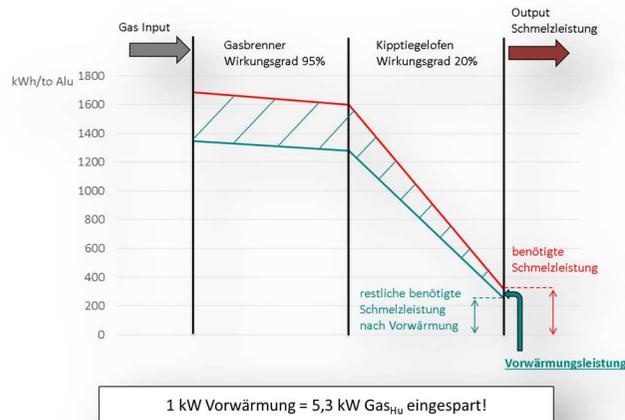


Deggendorf, Pinter Guss Abwärmekonzept



GAMMEL ENGINEERING



DAS OBJEKT

Massel-Vorwärmung für die Aluminiumgießerei Pinter Guss:

In der Schmelzerei bei der Fa. Pinter Guss werden mit Gas beheizte Tiegelöfen mit je ca. 500 kW Schmelzleistung eingesetzt.

Es wurde eine Massel-Vorwärmung untersucht. Die bis jetzt ungenutzten Abgase von 5 Tiegelöfen (250° - 600° C) sollen gesammelt und in eine Vorwärmkammer eingespeist werden. In der Kammer werden frische Massel und Rücklaufmaterial auf eine Temperatur von 300°C innerhalb von 3 Stunden vorgewärmt.

Dabei wird eine Gaseinsparung von ca. 15% erreicht.

Die Abgase verlassen die Vorwärmkammer mit einer ausreichenden Temperatur zur weiteren Verwertung. Dies wurde weiterhin untersucht in Form einer:

- Wärmelieferung an das Nebengebäude
- Kälteerzeugung mit einem kleinen Absorber zur Kühlung der Bauteile nach dem Gießen.

DIE PLANUNGSLEISTUNG

- Abgasmessungen an den Bestandsöfen
- Ermittlung des Abwärmepotenzials
- Projektentwicklung und Erstellung eines Businessplans

DIE DATEN

Bauherr:

Ansprechpartner:

Projektentwicklung:

Pinter Guss GmbH

Herr Stefan Bredl, Tel. 0991/320180

Gammel Engineering GmbH, Abensberg

