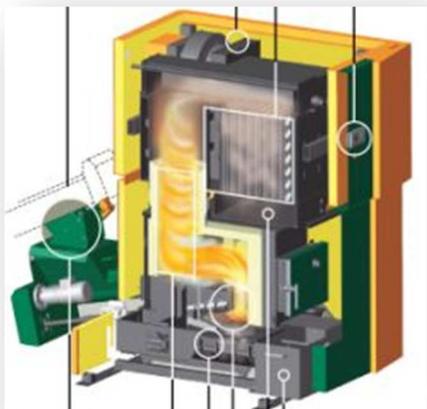


# Sulzemoos, Hackschnitzelanlage von Zwehl



**GAMMEL ENGINEERING**



## **DAS OBJEKT**

Rechtzeitig vor Weihnachten 2006 wurde die Hackschnitzel-Heizung Gut Sulzemoos in Betrieb genommen. Über einen KWB-Hackschnitzelkessel mit einem Drehrostsystem wird umweltfreundliche Wärme für die Liegenschaften, den Bauernmarkt, Mietflächen des Solarunternehmens Phönix sowie sonstige gewerblich genutzte Flächen des Gutes Sulzemoos erzeugt. In der ersten Ausbaustufe wurde der Hackschnitzelkessel kombiniert mit einer Schubboden-Brennstoffbeschickung. Der weitere Ausbau und Ergänzung um einen zweiten Biomasse-Kessel, der dann auch einen anderen Brennstoff wie z. B. Getreide nutzen kann, ist bereits eingeplant und baulich berücksichtigt. Die Spitzenlast und Redundanz übernimmt ein Heizölkessel mit 350 kW. Dieser ist ebenfalls in der neuen Heizzentrale untergebracht. Der Brennstoff „Waldholz“ wird aus der eigenen Waldbewirtschaftung gewonnen, somit verbleibt die Wertschöpfung aus der Wärmeversorgung im Gutsbetrieb.

## **DIE PLANUNGSLEISTUNG**

- Energiekonzept für die Wärmeerzeugung, -verteilung und -einbindung
- Funktionsplanung sowie Schnittstellenkoordinierung
- Angebotseinholung und technische Klärung der Ausführungsdetails

## **DIE DATEN**

Bauherr:

Ansprechpartner:

Planung TGA:

Ausführungszeitraum:

Dr. Michael von Zwehl, Sulzemoos

Herr Dr. Michael Zwehl, Tel.08135/202

Gammel Engineering GmbH, Abensberg

Juni 2006 bis Januar 2007